
Fronius
Artis
170
210
Increased
arc stability
to unleash your
welding potential



Vaša vještina,

naša tehnologija

Smatra se kraljevskom disciplinom među postupcima spajanja: zavarivanje TIG postupkom za koje je u jednakoj mjeri potrebna vještina i iskustvo. Zavareni spojevi pritom moraju zadovoljiti najviše vizualne zahtjeve kao i zahtjeve za kvalitetom.

Kako biste se u potpunosti mogli usredotočiti na svoj TIG zavareni spoj, pružamo vam podršku odgovarajućom tehnikom: Naša kompaktna linija proizvoda Artis-170/210 nudi opširan opseg funkcija te vam pomaže osloboditi vaš puni potencijal zavarivanja.





Najveća kvaliteta,

kod svakog zavarenog spoja

U fokusu pri zavarivanju TIG postupkom se u punom opsegu nalazi visoka kvaliteta zavarenog spoja. Beskompromisno stabilan električni luk pritom je također poželjan, kao i veliki opseg funkcija sustava za zavarivanje.

Generacija uređaja Artis-170/210 savršeno objedinjuje to dvoje u kompaktnom i robusnom dizajnu uređaja: Unatoč praktičnoj izradi i težini manjoj od deset kilograma, nudi sve važne mogućnosti namještanja koje se inače mogu pronaći samo na većim profesionalnim TIG uređajima. Posebnu smo pažnju posvetili tome da se sustav za zavarivanje na najbolji način koristi ulaznim naponom. To sustav Artis ne čini samo energetski učinkovitim već i iznimno pouzdanim i produktivnim što u konačnici povećava i vašu zabavu pri zavarivanju!



Učinkovitije zavarivanje TIG postupkom

40 %

40 % trajanje primjene pri najvećoj izlaznoj snazi

30 %

30 % tolerancije mrežnog napona pri maksimalnoj izlaznoj snazi

96 V – 265 V
Opskrba mrežnim naponom

Četiri minute zavarivanja bez pauze, ovisno o modelu pri 170 ili 210 ampera

Iznimna prednost pogotovo u loše osiguranim strujnim mrežama: S pomoću oscilacija napona, odnosno preniskog ulaznog napona, moguće je optimalno izjednačiti tehnologiju pretvarača, tako da se uvijek isporučuje najveća izlazna snaga.

Zahvaljujući velikoj pojasnoj širini napajanja sustav Artis 170/210 kompatibilan je s gotovo svakom strujnom mrežom diljem svijeta.

Istaknute značajke



9,8 kg

IP zaštita 23

Višenaponski

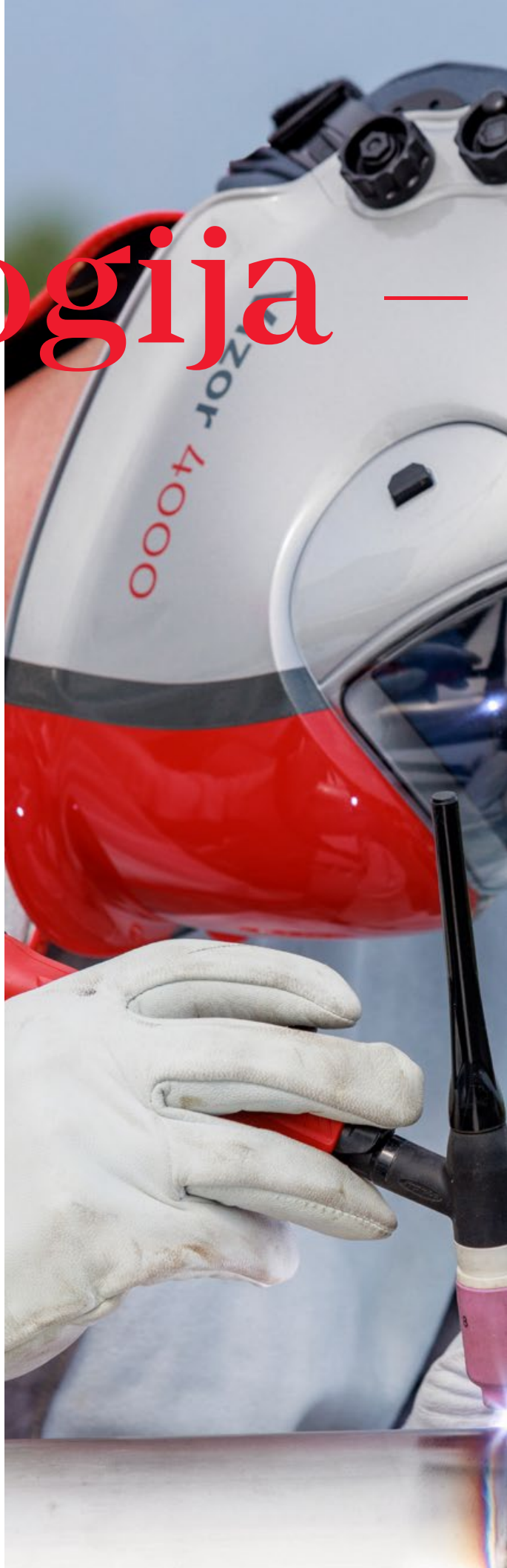
Tijelo gorionika za TIG
opcionalno s LED indikatorom

- Mogućnost ažuriranja preko USB-a
- Prikladan za upotrebu s generatorom
- Odgovarajuća papučica za daljinsko upravljanje u asortimanu
- VF paljenje
- 40 % trajanje primjene pri najvećoj izlaznoj snazi

Visoka tehnologija —

kod svakog zavarenog spoja





Inteligentno zavarivanje

Digitalno rezonantna inteligencija optimalno reagira na oscilacije napona, čime se jamči beskompromisno stabilan električni luk.



Energetski učinkovito, robusno i pouzdano

Filtar kao standard

Naši uređaji opremljeni su višekratnim filtrom za prašinu/ prljavštinu i na taj način štitimo strujne komponente u unutrašnjosti uređaja od prljavštine.



FPP – Fronius Power Plug

S pomoću vodonepropusnog priključka za uređaj na stražnjoj strani sustava za zavarivanje koji se može zaključati možete jednostavno i brzo mijenjati mrežni kabel / mrežni utikač – ovisno o mjestu primjene.



TMC – TIG Multi Connector

S pomoću jedinstvenog priključka za periferne uređaje kao što su gorionik za zavarivanje s posebnim funkcijama (Up/Down, potenciometar) ili daljinsko upravljanje korisnicima se omogućuju dodatne prednosti proizvoda.



Robusno, lagano i funkcionalno

Nosač funkcija središnji je element u konstrukciji sustava za zavarivanje. Na njemu su sve komponente na jednom mjestu. Kao i kućište, izrađen je od otporne plastike i ispitan na mehanička opterećenja daleko iznad norme. To jamči najveću moguću otpornost pri maloj težini.



Za intuitivan i siguran rad

Promišljen koncept funkcioniranja



Osim što je prepun tehnologije, sustav Artis ističe se svojim praktičnim konceptom funkcioniranja okretnim i pritisnim gumbom te preglednim i osvijetljenim prikazom funkcija.

Vaš potencijal zavarivanja u fokusu

Sofisticirana tehnika u unutrašnjosti sustava Artis osigurava vam potpunu koncentraciju na zavareni spoj, neovisno o oscilacijama napona i uz stalno stabilan električni luk.

Jednostavno i intuitivno rukovanje

za brzo namještanje parametara zavarivanja

Optimalno zaštićeno

zahvaljujući području upravljanja koje je postavljeno straga

1

Okretni i pritisni gumb

za postavljanje najvažnijih parametara zavarivanja na krivulji funkcije

2

Tipka za provjeru plina

za provjeru protoka plina i ispiranje cjevnog paketa nakon duljeg mirovanja



3

Tipka za namještanje postupka zavarivanja

2-taktni, 4-taktni način rada i način rada s elektrodama

4

Prikaz statusa postupka zavarivanja

za 2-taktni, 4-taktni način rada i način rada s elektrodama

5

Mogućnost individualnih postavki

brojne mogućnosti namještanja u pozadinskom izborniku



Za danas, sutra, prekosutra

Budućnost u vašim rukama





Zaštitni sklop od 400 V

Sprječava oštećenje u slučaju da je uređaj priključen na previsok napon.

PFC – Power Factor Correction

Osigurava sinusoidnu potrošnju struje i tako se učinkovito koristi postojećom snagom: Iz strujne mreže uzima se samo onoliko struje koliko je potrebno. To štedi energiju, nudi mogućnost upotrebe dužih glavnih vodova, poboljšava upotrebu s generatorom i vodi do viših struja zavarivanja – bez aktiviranja automatskog osigurača.

Time Shutdown / način rada Stand-by

Nakon definiranog vremena isključuje se jedinica za napajanje. Uređaj prelazi u način rada Standby kako bi se potrošnja energije za to vrijeme smanjila na minimum.



Niska potrošnja struje

Zahvaljujući poboljšanoj izradi jedinice za napajanje i tehnologiji Power Factor Correction, Artis 170/210 troši do 40 % manje ulazne snage od konkurentnih uređaja – i to pri jednakoj izlaznoj snazi.

Vrijeme predprotoka plina (Gpr) / naknadni protok plina automatski i ručno

Sustav za zavarivanje koji samostalno radi izračun: Ovisno o postavljenoj struji zavarivanja, sustav Artis automatski izračunava trajanje optimalnog vremena naknadnog protoka plina. Time se poboljšava plinska zaštita kraja zavarenog spoja i volframove elektrode.

Način rada Trigger OFF: automatsko isključivanje

Ako je postupak zavarivanja završen, struja zavarivanja se nakon ciljane promjene duljine električnog luka automatski isključuje.

Funkcija TAC za do 50 % uštede vremena kod pripajanja materijala

Posuda za taljenje vibrira zbog pulsirajućih struja. To vam olakšava pripajanje komponenti i skraćuje trajanje pripajanja. Na mjestima pripajanja ima malo do nikakvih razlika u boji.

Krivulja funkcije PTD – Puls / TAC-Display

Na taj način možete na upravljačkoj ploči krivulju funkcije proširiti za dva dodatna parametra „Puls" i „TAC".

Funkcija TIG Puls: Zavarivanje i kod tanjih debljina lima

Impulsno zavarivanje uglavnom se primjenjuje u prinudnim položajima ili pri zavarivanju iznimno tankih materijala. Raspon namještanja pri pulsiranju je od 1 Hz do 990 Hz.

VF kontaktno paljenje

Ako ograničena dostupnost komponente produljuje primjenu gorionika bez tipke gorionika, potrebno je VF kontaktno paljenje: Uređaj prepoznaje izradak na dodir i pali električni luk – nakon isteka definiranog vremena – točno na željenom mjestu.

Tijelo gorionika za TIG s različitim mogućnostima upravljanja



Po želji vam na raspolaganju stoje tijela gorionika za TIG sa funkcijom Standard, Up/Down, Long Trigger ili potenciometrom.

Točkasto i intervalno zavarivanje: ponavljajući zavareni spojevi



U načinu za točkasto zavarivanje možete u jednakim intervalima postavljati točke zavarivanja. S pomoću intervala pauziranja koje se može namjestiti po želji moguće ih je dalje izvoditi kao intervalno zavarivanje.

TIG

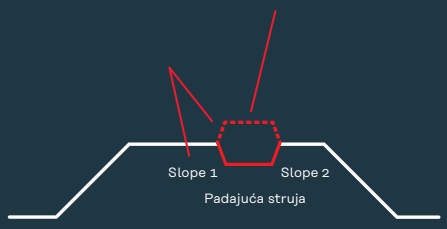
Funkcije zavarivanja



Padajuća struja I_2

Padajuća struja primjenjuje se samo kod 4-taktnog zavarivanja postupkom TIG. Ona vam omogućuje proizvoljno smanjivanje ili povećavanje glavne struje tijekom postupka zavarivanja.

- Ako pri zavarivanju morate mijenjati dodatni materijal, imate mogućnost dodavanja vremena pri padajućoj struji.
- Padajuća struja može se postaviti na vrijednost do 200 % do glavne struje ako je potrebno npr. zavarivati preko točke pripajanja.



Ovisno o postavljenoj padajućoj struji može se primijeniti UpSlope ili DownSlope.

Padajuća struja do 200 % do glavne struje.



Elek-trode

Funkcije zavarivanja



Impulsno zavarivanje elektrodama

Načinom rada impulsnog zavarivanja elektrodama omogućuju se bolja svojstva zavarivanja u prinudnim položajima, kao i bolje premošćivanje zazora. Najprikladniji je za zavarivanje odozdo prema gore.

Funkcija HotStart pri paljenju električnog luka

Kako bi se elektroda lakše upalila, pri paljenju se struja u sustavu za zavarivanje poveća na djelić sekunde.

Dinamika

Ako se bazičnim elektrodama zavaruje na način da se materijal prenosi u velikim kapljicama s niskom strujom (prenisko opterećenje), postoji opasnost od toga da će ostati pričvršćene. Kako bi se otklonila ta mogućnost, kratko prije pričvršćenja na djelić sekunde dovodi se više struje. Elektroda se oslobodi izgaranjem, a ljepljenje se sprječava.

Celulozne elektrode

Optimalna karakteristična krivulja za zavarivanje celuloznih elektroda. Za to je potreban viši napon praznog hoda odnosno snaga paljenja.

Anti-Stick

U slučaju kratkoga spoja (pričvršćivanje elektrode pri zavarivanju elektrodama) struja zavarivanja se prekida. To sprječava pregrijavanje elektrode odnosno grublje pogreške na zavarenom spoju.

Savršeno
paljenje

- Bez pričvršćivanja
- Bez prekida električnog luka





Impulsno zavarivanje elektrodama

Zahvaljujući preciznom izgledu spoja, način rada impulsnog zavarivanja elektrodama prikladan je i za vidljive spojeve.

Tehnički podaci

	Artis 170/EF Artis 170/NP	Artis 170/XT*/B Artis 170/XT*/NP	
Mrežni napon U1	1 x 230 V	1 x 120 V	1 x 230 V
Tolerancija mrežnog napona	– 30 %/+ 15 %	– 20 %/+ 15 %	– 30 %/+ 15 %
Frekvencija mreže	50/60 Hz		
Mrežni osigurač (tromi)	16 A	20 A	16 A
Maksimalna primarna snaga (100 % D. C.)	2,7 kVA (140 A TIG)	1,75 kVA (100 A TIG)	2,7 kVA (140 A TIG)
Cos Phi	0,99		
Struja zavarivanja TIG	10 min/40 °C (104 °F), U1 = 230 V		
40 % trajanje primjene	170 A	140 A	170 A
60 % trajanje primjene	155 A	120 A	155 A
100 % trajanje primjene	140 A	100 A	140 A
Struja zavarivanja elektroda	10 min/40 °C (104 °F), U1 = 230 V		
40 % trajanje primjene	150 A	100 A	150 A
60 % trajanje primjene	120 A	90 A	120 A
100 % trajanje primjene	110 A	80 A	110 A
Napon praznog hoda (Puls) TIG	35 V		
Napon praznog hoda (Puls) elektroda	97 V		
Raspon izlaznog napona TIG	10,4 – 16,8 V		
Raspon izlaznog napona elektroda	20,4 – 26,0 V		
IP zaštita	IP 23		
Dimenzije d × š × v	435 x 160 x 310 mm		
Težina	9,8 kg (21,6 lb)	9,9 kg (21,8 lb)	
Kontrolni znak	CE	CE/CSA	
Sigurnosni simboli	S		

	Artis 210/EF Artis 210/NP	Artis 210/XT*/B Artis 210/XT*/NP	
Mrežni napon U1	1 x 230 V	1 x 120 V	1 x 230 V
Tolerancija mrežnog napona	– 30 %/+ 15 %	– 20 %/+ 15 %	– 30 %/+ 15 %
Frekvencija mreže	50/60 Hz		
Mrežni osigurač (tromi)	16 A	20 A	16 A
Maksimalna primarna snaga (100 % D. C.)	3,1 kVA (160 A TIG)	1,75 kVA (100 A TIG)	3,1 kVA (160 A TIG)
Cos Phi	0,99		
Struja zavarivanja TIG	10 min/40 °C (104 °F), U1 = 230 V		
40 % trajanje primjene	210 A	170 A	210 A
60 % trajanje primjene	185 A	130 A	185 A
100 % trajanje primjene	160 A	100 A	160 A
Struja zavarivanja elektroda	10 min/40 °C (104 °F), U1 = 230 V		
40 % trajanje primjene	180 A	120 A	180 A
60 % trajanje primjene	150 A	100 A	150 A
100 % trajanje primjene	120 A	90 A	120 A
Napon praznog hoda (Puls) TIG	35 V		
Napon praznog hoda (Puls) elektroda	97 V		
Raspon izlaznog napona TIG	10,4 – 18,4 V		
Raspon izlaznog napona elektroda	20,4 – 27,2 V		
IP zaštita	IP 23		
Dimenzije d × š × v	435 x 160 x 310 mm		
Težina	9,8 kg (21,6 lb)	9,9 kg (21,8 lb)	
Kontrolni znak	CE	CE/CSA	
Sigurnosni simboli	S		

*XT prije MV (Multivoltage)

Aktivacija jamstva

vašeg sustava za zavarivanje

Iskoristite pogodnosti našeg jamstva proizvođača tvrtke Fronius u trajanju od tri godine. Više o tome na: https://warranty.fronius.com/



3 godine puno jamstvo

Dodatne informacije

o sustavu Artis 170/210 možete pronaći ovdje: https://www.fronius.com/artis

Unleash your welding potential

Oslobađanje potencijala zavarivanja naših klijenata: To je naša misija. Kao vodeća inovativna tvrtka za zavarivanje električnim lukom i globalni predvodnik na tržištu za robotsko zavarivanje istovremeno stvaramo napredna i profitabilna rješenja za zavarivanje nadahnuta našim održivim načinom razmišljanja. S našim klijentima često imamo dugogodišnju suradnju. Poznati su nam njihovi izazovi i pristupi te se nalazimo u blizini klijenata zahvaljujući usluzi na licu mjesta diljem svijeta. Slušamo, razumijemo i na taj način obilježavamo način razmišljanja industrije zavarivanja. Naša snaga kombinacija je znanja naših klijenata i naše stručnosti i na taj način oslobađamo njihov puni potencijal zavarivanja.

Tekst i ilustracije odgovarају tehničkom stanju u vrijeme tiskanja. Zadržavamo pravo promjene.
Unatoč pažljivoj obradi, sve su informacije navedene bez jamstva – odgovornost je isključena. Autorska prava © 2024 Fronius™. Zadržavamo sva postojeća prava.

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Austria
T +43 7242 241-0
F +43 7242 241-95 39 40
sales@fronius.com
www.fronius.com

HR V01 Nov 2023